



Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА и ДНА

№	Наименование на актива	Количество	Минимални Технически и функционални характеристики
1.	Машина за профилиране и обработка на чела	1 бр.	<p>Команден панел с touch-screen цветен монитор за лесно програмиране на работата на машината;</p> <p>Електронно позициониране на полиращите глави</p> <p>Инвертер за регулиране на скоростта на транспортната лента</p> <p>Група от 2 глави за предварително рязане/фаски с независимо регулиране на налягането на натиск</p> <p>Мултифункционална глава за бочардисване на предната част на стъпака, постиване с абразив , рязане с диск</p> <p>Максимална дебелина на обработка 10 см</p> <p>Максимален радиус на заобляне 5 см</p> <p>Скорост на лентата при пълно заобляне на 3 см – макс. 30 см/мин</p> <p>Скорост на транспортната лента 0.10 – 3.00 м/мин</p>

-----www.eufunds.bg-----

BG16RFOP002-2.001 -0261-C0001/ 20.06.2016. „Разширяване на производственият капацитет на Мрамор Риолит Б АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Мрамор Риолит Б“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



2.	Система за цепене на камък	1 бр.	<p>1 бр. транспортна лента на входа: дължина 2000 мм; дебелина на металните шини 15 мм; устойчивост на веригата 15 000 N;</p> <p>1 бр. цепеща машина: полезна ширина на цепене 600 мм; полезна височина на цепене 300 мм; сила на цепене 160 т; капацитет на контейнера за хидравлично масло 600л;</p> <p>Транспортна лента на изхода: дължина 3000 мм; дебелина на металните шини 15 мм; устойчивост на веригата 15 000 N;</p> <p>1 бр. цепеща машина: дължина на цепещия нож 240 мм; полезна височина на цепене 200 мм; сила на цепене 24 т.; капацитет на контейнера за хидравлично масло 190л;</p>
----	-----------------------------------	--------------	--

2. Условия на гаранционен сервиз и следгаранционно обслужване:

- Срок на гаранцията за електрониката (в месеци): Мин: 12 месеца; Макс: 24 месеца
- Срок на гаранцията за механиката (в месеци): Мин: 12 месеца; Макс: 24 месеца
- Цена на технически час за обслужване в периода на следгаранционна поддръжка: Максимална цена на час за обслужване: 50 лв/час

3. Срок на доставка

Минимален срок на изпълнение на договора – 3 месеца (въвежда се с цел реалистичност на подадените оферти)

Максимален срок на доставка: 9 месеца

4. Други изисквания:

Доставчикът трябва да предложи безплатно обучение на персонала на Възложителя за експлоатация на оборудването.

-----www.eufunds.bg-----

BG16RFOP002-2.001 -0261-C0001/ 20.06.2016. „Разширяване на производствения капацитет на Мрамор Риолит Б АД“, финансиран от Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Мрамор Риолит Б“ АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.